



大米蜡



“在未来十年，我们希望天然蜡和合成蜡的产品组合更加多样化，以稳定和可持续的方式为我们的客户提供产品。”

Takuya Konno,  
Nippon Seiro株式会社，总裁

## Nippon Seiro: 日本蜡生产的领导者

在公司总裁Takuya Konno的指导下，Nippon Seiro以创新、环保的产品引领蜡业，专注于多样化和可持续性发展。

By Sean McBride

Nippon Seiro是一家专业的蜡制造商，自1927年成立以来，一直表现优异。在Konno Takuya的领导下，该公司仍然是蜡行业的重要参与者，为各种应用生产各种高质量的蜡。

“根据定义，蜡是一种碳氢化合物，由含有20到40个碳原子的碳氢化合物分子混合物组成，在室温下保持固体状态。” Konno先生解释道。这种多功能材料的独特性能使其在各个行业中不可或缺，如保持湿度和温度，防水和电绝缘。

蜡的应用远远超出了鞋油、发蜡或汽车蜡等众所周知的用途。最简单但最重要的用途之一是蜡烛。虽然日本国内对蜡烛的需求减少，但国际市场的需求仍然强劲，即使在新冠肺炎疫情期间也保持了这一趋势。

蜡的用途遍及许多行业。它用于汽车轮胎涂层，防止变质，在纸业和包装行业，用于防水和提高耐久性。在食品工业中，蜡对于包装纸和口香糖的生产是必不可少的。建筑行业使用蜡做板来巩固小芯片，而医疗领域则依靠蜡来制作软膏和一些手术应用。蜡的保温能力也使它在康复用途方面很有价值。

“与竞争对手相比，我们的竞争优势在于我们有能力生产熔点不同的蜡，熔点从115华氏度到240华氏度不等，每个熔点间隔5度。” Konno先生说。这种精度允许Nippon Seiro以无与伦比的

精确度满足特定客户的要求。此外，该公司引以为豪的是，其蜡中的含油量低至0.1%，为行业树立了标杆。

鉴于全球正在推动碳中和，以化石燃料为基础的蜡对环境的影响是一个重大问题。日本的目标是到2050年实现碳中和，这对Nippon Seiro来说既



乳化剂

是挑战，也是机遇。该公司致力于通过生产可生物降解的蜡和减少化石燃料产品中的含油量来减轻对环境的影响。Konno强调说：“我们必须摆脱这个以碳为基础的社会，减少对化石燃料的依赖。不过，只要有需求，我们就会继续提供高质量的蜡。”

Nippon Seiro最有前景的领域之一是开发植物蜡，如大米蜡。这一创新与公司多样化产品组合和减少对化石燃料依赖的战略相一致。“大米蜡的开发一直是我们的重点，甚至可

能完全取代化石燃料蜡。” Konno先生说。

蜡状乳化剂提供了另一个增长的机会。这些将蜡和水结合起来的乳化剂，在建筑业的表面喷涂中很高的要求。尽管需求量很大，但Nippon Seiro正在努力扩大生产能力，以满足市场需求。

研发是Nippon Seiro的核心业务。该公司致力于产品的创新和改进，专注于天然蜡和合成蜡。“目前，我们90%的业务依赖于化石燃料蜡，但我们正在进行研究，以实现多样化，并以非化石燃料来源满足客户的需求。” Konno先生说。

展望未来，Konno先生设想，该公司将继续提供高质量、创新的蜡产品，同时显著减少其对环境的影响。“十年后，我们希望天然蜡和合成蜡的产品组合更加多样化，以稳定和可持续的方式为我们的客户提供产品。”他总结道。

在Nippon Seiro即将成立100周年之际，它站在了蜡行业的最前沿，以创新和可持续发展引领行业。

注：采访时间为2022年6月2日。当时，Takuya Konno先生是Nippon Seiro株式会社的总裁。截至2024年7月，现任总裁是Johei Takimoto先生。

 NIPPON SEIRO CO., LTD.  
www.seiro.co.jp/en

